



RAVENOL VSZ Zweitaktoel Vollsynth.

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist ein vollsynthetisches hochwertiges Zweitaktöl mit speziellen Estern und Polyisobutylen (PIB) für luft- und wassergekühlte 2-Takt-Motoren. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ basiert auf synthetischen Grundölen und ist addiviert mit außerordentlich wirksamen aschearmen Zweitakt-Additiven für bestmöglichen Verschleißschutz und Verhinderung von Korrosion, Ablagerungen und Glühzündungen auch bei starken Beanspruchungen.

Anwendungshinweis

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ kann grundsätzlich bis 1:100 mit Normalbenzin gemischt eingesetzt werden.

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist hervorragend geeignet für hochwertige schnelldrehende Aggregate (Freischneider, Laubsauger u.ä. mit über 6000 U/min.).

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ wird eingesetzt für die Schmierung luftgekühlter Zweitakt-Otto-Motoren mit sehr hohen Drehzahlen und schwerer bis schwerster Belastung. Geeignet für Getrenntschmierungs- und Selbstmischungssysteme.

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist auch zur Schmierung von Zweitakt Scooter mit Wasserkühlung geeignet.

Qualitätsklassifikation

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ ist freigegeben, praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

API TD, ISO-L-EGD

Freigaben

JASO FD, JASO 049RAV151

Praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Piaggio SI

Eigenschaften

RAVENOL Vollsynth. Zweitaktoel VSZ bietet:

- eine einwandfreie Schmierung aller Motorenteile
- eine starke Reinigungswirkung, die Verbrennungsräume sowie Ein- und Auslasskanäle weitestgehend von Verbrennungsrückständen und Ablagerungen freihält
- saubere Zündkerzen sorgen für eine optimale Leistung der Motoren
- einen sehr hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz
- geringe Abgasbelastung durch gute Verbrennung
- sehr niedrigen Pourpoint, auch bei sehr kalten Temperaturen einsetzbar

| Eigenschaften | Einheit | Daten | Prüfung nach |
|----------------------|--------------------|-------|--------------|
| Dichte bei 20°C | kg/m ³ | 864,0 | EN ISO 12185 |
| Farbe | | braun | visuell |
| Viskosität bei 100°C | mm ² /s | 10,8 | DIN 51 562 |
| Viskosität bei 40°C | mm ² /s | 70,6 | DIN 51 562 |
| Viskositätsindex VI | | 142 | DIN ISO 2909 |
| Pourpoint | °C | - 48 | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt (COC) | °C | 144 | DIN ISO 2592 |

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

06.08.2018