



Ravenol OTC - Protect C12+ Premix -40°C

SILICATE - BORATE - NITRITE - FREE

RAVENOL OTC Organic Techn. Coolant Premix -40°C ist ein anwendungsfertiges, bereits mit Wasser vorgemischtes umweltfreundliches silikat-, borat-, nitrit- und phosphatfreies Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf der Basis von 1.2- Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung mit der organischen Additiv-Technologie OAT als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung. Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

RAVENOL OTC Organic Techn. Coolant Premix -40°C schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

Anwendungshinweis

RAVENOL OTC Organic Techn. Coolant Premix -40°C ist eine bereits vorgemischte Kühlflüssigkeit mit Frost- und Rostschutzwirkung für den Ganzjahreseinsatz in KFZ-Motoren.

Auch im Sommer muss ausreichend Kühlerschutzmittel im Kühlwasser enthalten sein, um guten Korrosions- und Überhitzungsschutz zu gewährleisten.

Gebrauchsanweisung: Fehlmengen im Kühler mit RAVENOL OTC Organic Techn. Coolant Premix -40°C auffüllen.

RAVENOL OTC Organic Techn. Coolant Premix -40°C kann auch als gebrauchsfertige Mischung in Erdwärmesonden und Erdwärmekollektoren eingesetzt werden gemäß der Empfehlungsliste der LAWA (Bund/Länder-Arbeitsgemeinschaft Wasser in Deutschland).

RAVENOL OTC Organic Techn. Coolant Concentrate ist aufgenommen in die Empfehlungsliste der LAWA für wasserwirtschaftliche Anforderungen an Erdwärmesonden und Erdwärmekollektoren.

Qualitätsklassifikation

Ravenol OTC Organic Technology Coolant Premix -40°C ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

VW/Audi TL 774-D (entspricht G12 Plus), OPEL GM 6277 M, OPEL GM B 040 1065, Ford WSS-M 97 B44D (from model year 1999), FORD 1336797, FORD 1336807, FORD 1365305, PORSCHE, Mitsubishi 0103044, 0103045, MZ311986, Toyota 08889-00115, 08889-01005, 08889-80014, 08889-80015, 00272-1LLAC, VOLVO 9437650, 9437651, VW G012A8FM1, G012A8FM8, G012A8GM9, DAF 74002

Freigaben

Freigabe (für Konzentrat): MAN 324 SNF, VW TL 774 Ausführung F, DEUTZ DQC CB-14, MB-Freigabe 325.3

Eigenschaften

RAVENOL OTC Organic Technology Coolant Premix -40°C bietet:

- Ausgezeichnete Eignung für Leichtmetall-Motoren.
- Gute Reservealkalität.
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionszusätze für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium.
- Verhinderung von Ablagerungen und Schaumbildung im Kühlsystem.
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren.
- Mischbarkeit mit anderen Kühlerfrostschutzsorten.

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	1070	EN ISO 12185
Farbe		violett / lila	visuell
pH- Wert		7,8	ASTM D 1287
Gefrierpunkt	°C	-40°C	ASTM D 1177

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

28.08.2018

