



RAVENOL LTC - Protect C12++ Concentrate

BORATE - NITRITE - PHOSPHATE - FREE

RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate ist ein umweltfreundliches Kühlerschutzmittel für Kühlkreisläufe von Verbrennungsmotoren auf Basis von 1.2-Ethandiol (Monoethylenglykol), das einen wartungsfreien Korrosions- und Frostschutz gewährleistet. Das Produkt ist auf Basis einer bewährten Inhibitor Entwicklung durch Kombination von Silikaten mit der organischen Additiv-Technologie OAT als Langzeit-Kühlerschutz formuliert.

Entscheidend für die Qualität eines Kühlerschutzmittels ist nicht mehr nur die Frostschutzwirkung (die bei einem Produkt auf Ethylenglykol-Basis automatisch vorhanden ist), sondern die Rostschutzwirkung.

Deshalb unterwerfen die Automobilhersteller die Kühlerschutzmittel langwierigen Korrosions- und Kavitationstests.

RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate schützt das Kühlsystem vor Korrosion, Frost und im Sommer vor Überhitzung.

Anwendungshinweis

RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate mit Frost- und Rostschutzwirkung für den Ganzjahreseinsatz in Vollaluminiummotoren.

Anwendung nach Mischungstabelle. Herstellervorschriften beachten.

Gebrauchsanweisung: Kühlsystem säubern, Dichtigkeit prüfen, durchspülen.

RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate mit frischem Wasser (lt. Mischungstabelle) mischen und einfüllen. Motor und Heizung warmlaufen lassen, Fehlmenge mit dem Kühlerfrostschutz auffüllen.

Mischungstabelle:

Frostschutz bis ca.	Anteile Frostschutz	Anteile Wasser
- 12°C	25 %	75 %
- 20°C	35 %	65 %
- 37°C	50 %	50 %

Qualitätsklassifikation

RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate ist praxisbewährt und erprobt in Aggregaten mit Füllvorschrift:

Spezifikationen

VW TL 774-G (entspricht G12++), MAN 324 Typ Si-OAT, MB 325.5, Porsche ab Bj.97 Boxster, Cayman, Cayenne, Panamera, VW G012A8GM1, G012A8GM8, G012A8GM9, Chrysler MS.90032, Mopar 68163848AA, Mopar 68163849AA

Eigenschaften

RAVENOL LTC Lobrid Technology Coolant Concentrate bietet:

- Ausgezeichnete Eignung für Vollaluminiummotoren
- Gute Reservealkalität
- Optimaler Korrosionsschutz durch hochwertige Korrosionszusätze für alle im Kühlsystem verwendeten Metalle und Metall-Legierungen einschließlich Aluminium
- Verhinderung von Ablagerungen und Schaumbildung im Kühlsystem
- Elastomerverträglichkeit mit den in Kühlern von KFZ verwendeten Elastomeren
- Mischbarkeit mit anderen Kühlerfrostschutzsorten

Eigenschaften	Einheit	Daten	Prüfung nach
Dichte bei 20°C	kg/m ³	1120	EN ISO 12185
Farbe		violett	visuell
Flammpunkt	°C	110	DIN 51 758
Siedepunkt	°C	175	ASTM D 1120
pH-Wert (50 %, 20°C)		7,8	ASTM D 1287
Reservealkalität	ml 0,1 n HCL	5,5	ASTM D 1121
Wassergehalt	Gew.-%	5	ASTM D 1123
Gefrierpunkt (50 %-Lösung)	°C	-35	ASTM D 1177

Alle angegebenen Daten sind ca. Werte und unterliegen handelsüblichen Schwankungen.

Alle Angaben entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand der Erkenntnisse und unserer Entwicklung. Änderungen bleiben vorbehalten. Alle Bezugnahme auf DIN-Normen dienen nur der Warenbeschreibung und stellen keine Garantie dar. Bei vorliegenden Problemfällen technische Beratung anfordern.

Ravensberger Schmierstoffvertrieb GmbH
Postfach 1163
33819 Werther
Tel.: 05203/9719-0
Fax.: 052039719-40 / 41